

2-641

Volvox Parkettkleber

Technisches Merkblatt Oktober 2020



1. Kurzbeschreibung

Volvox Parkettkleber ist ein lösemittelfreier Einkomponentenklebstoff auf Polymer-Basis. Erfüllt die EC 1 R Plus Norm (sehr emissionsarm). Er besitzt eine hohe Klebkraft und eine gute Verstreichbarkeit. Trittschallminderung. ISO 17178 ELASTIC > 1N/mm².

2. Inhalt

7 kg Alubeutel Art. Nr. 2-6412
14 kg (2x7kg Alubeutel) Art. Nr. 2-6413

3. Spachtelgrößen und Reichweite

B3 ca. 700-800 g/m²:

Hochkantlamelle 10/15/22mm

Mosaikparkett Verband/Würfel 8mm stark

B11 ca. 900-1100 g/m²:

Stabparkett max. 22 mm stark

Massivparkett 10 mm stark

Mehrschichtparkett 70x500 mm

Tafelparkett; Lamparkett max. 55x250 mm

B12 ca. 1000-1200 g/m²:

Mehrschichtparkett >70x500mm

Massivdielen max. 1,2 m

B15 ca. 1100-1300 g/m²:

Mehrschichtdielen

Massivdielen > 1,2 m

B11 - B15:

Holzpfaster je nach Art und Beanspruchung.

4. Farbe

Hellbraun

5. Verdünnungsmittel

Darf nicht verdünnt werden.

6. Trockenzeiten

Einlegezeit ca. 25 Minuten. Belastbar nach ca. 12 Stunden. Oberflächenbehandlung frühestens nach 24-48 Stunden (Richtwerte bei +23 °C, 50% relativer Luftfeuchtigkeit).

7. Anwendungsbereiche

Volvox Parkettkleber eignet sich zur Verklebung von Mosaik-, Stab-, und Fertigparkett (DIN 280), sowie Massivdielen (maximale Länge: 300 cm), Hochkantlamellenparkett und Holzpfaster (DIN 68702) auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen wie Zementestrich, Calciumsulfatfließestrich und auf mit geeigneten Spachtelmassen gespachtelten Untergründen.

8. Eigenschaften

Hochviskoser wasser- und lösemittelfreier Polymerklebstoff zur direkten Verklebung aller gängigen Parketthölzer. Er zeichnet sich durch eine schnelle Anfangshärtung und eine schnelle Durchhärtung aus. Klebstoff nach DIN EN 14293, ISO 17178 für Parkett. Fußbodenheizungsgeeignet (Merkblätter und Hinweise des Zentralverbands des Deutschen Baugewerbes beachten), leicht zu verarbeiten, geruchsneutral.

9. Verarbeitungshinweise

9.1. Vorbereitung

Der Untergrund muss entsprechend DIN 18356 „Parkettarbeiten“ eben, dauer trocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht vorzubereiten. Untergrundtemperatur mind. +15 °C, Verlegetemperatur am besten zwischen +18 °C und +23 °C, nicht über 65% rel. Luftfeuchte. Zementestriche sind sorgfältig abzusaugen. Calciumsulfatestriche sind entsprechend dem aktuellen BEB-Merkblatt (Bundesverband Estrich und Belag) anzuschleifen und sorgfältig abzusaugen. Gußasphaltestriche sind direkt nach der Verlegung sorgfältig abzusanden, dann sorgfältig absaugen. Bei Einsatz des Volvox Parkettklebers auf Zement-, Calciumsulfat- und Gußasphaltestrich ist keine Grundierung einzusetzen.

9.2. Verarbeitung

Volvox Parkettkleber direkt aus dem Beutel auf den Untergrund geben und mit einem Zahnschachtel gleichmäßig verteilen, Klebstoffnester sind zu vermeiden. Während der Verarbeitung Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Je nach Parkettarten empfehlen wir Zahnschachtel unterschiedlicher Zahnung (siehe Punkt 3). Das Holz ohne Ablüftzeit sofort in das Klebebett einlegen und fest anklappen. Auf eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite ist zu achten. Klebstoffflecken auf dem Belag sind sofort mit **Volvox** Hartöl (2-340) zu entfernen.

10. Werkzeug

Zahnschachtel B3, B11, B12, B15 (siehe Punkt 3). Reinigung mit Wasser und Seife.

Die Angaben dieses Merkblattes dienen der technischen Hilfestellung für Handel und Anwender. Sie ersetzen nicht die in jedem Einzelfall vom Anwender vorzunehmende Prüfung auf Eignung von Produkt und Untergrund.

11. Lagerung

Trocken, kühl, aber frostfrei lagern. Bei sachgemäßer Lagerung ist das Produkt mindestens 6 Monate haltbar.

12. Zusammensetzung

Silanmodifizierte Polymere, Kreiden, Farbpigmente, Aminosilan-Haftvermittler, Alterungsschutzmittel.

13. Sicherheitshinweis

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
Während der Verarbeitung und während der Trocknungszeit den Raum gut lüften. Auch ungiftige Anstrichmittel für Kinder unerreichbar aufbewahren.

14. Entsorgung

Kleberreste eintrocknen lassen und gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen.

Ecotec Naturfarben GmbH

Kalkofenweg 2

D-58513 Lüdenscheid

Telefon: +49 (0) 2351-95395

Fax: +49 (0) 2351-953999

Email: info@volvox.de

Web: www.volvox.de