

2-337

Volvox proAqua Presto Lack-Haftgrund, grau

Technisches Merkblatt April 2018



1. Kurzbeschreibung

Lösemittelarmer und wasserverdünnbarer, rostinhibierender Grundanstrich als Haftvermittler auf Eisen, Stahl, NE-Metall und Kunststoff für den Innen- und Aussenbereich, Aluminium im Innenbereich.

2. Inhalt

0,75 l 2-3372
2,5 l 2-3373

3. Reichweite

Ca. 100 – 120 ml/m², 7,5 – 10 m²/l je nach Untergrundbeschaffenheit.

4. Farbe

grau

5. Verdünnungsmittel

Wasser. Streichen: 5% (maximal 10%); Spritzen: bis zu 30%.

6. Trockenzeiten

Anhaltswerte: Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 20 Minuten, überstreichbar nach 2 - 3 Stunden (bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte). Die angegebenen Trockenzeiten sind stark von der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit abhängig.

7. Anwendungsbereiche

Volvox proAqua Presto Lack-Haftgrund ist ein universell einsetzbarer Haftgrund für die unter Punkt 1 aufgeführten Flächen im Innen- und Außenbereich, die anschließend mit pro Aqua Presto Lack überstrichen werden sollen.

8. Eigenschaften

8.1. Technische Eigenschaften

Leicht zu verarbeiten. Hohe Haftfestigkeit. Schnelle Trocknung. Presto Lack-Haftgrund zeichnet sich durch rostinhibierende Eigenschaft besonders aus und ist deshalb besonders geeignet als Haftgrund auf Eisen und Stahl. Auch geeignet auf anderen metallischen und auf Kunststoffuntergründen.

8.2. Biologische Eigenschaften

Volvox proAqua Presto Lack-Haftgrund wird auf Basis von weitgehend ungiftigen und natürlichen Rohstoffen umwelt- und gewässerfreundlich hergestellt. Er ist lösemittelarm und enthält ca. 50 g VOC pro Liter. Er verursacht keine elektrostatische Aufladung. Aufgrund der Zusammensetzung ist das Produkt bei zweckgebundenem Gebrauch für Mensch und Umwelt weitgehend unschädlich.

9. Verarbeitungshinweise

9.1. Verarbeitungstemperatur

Volvox proAqua Presto Lack-Haftgrund sollte nicht unter 8 °C Umgebungs- als auch Werkstückstemperatur verarbeitet werden.

9.2. Vorbereitung

Untergrundprüfung nach VOB, Teil C DIN 18363, Abs. 3.1. Der Untergrund muss trocken, saug- und tragfähig sein. Nichttragende und blätternde Altanstriche restlos entfernen. Tragfähige Altanstriche bis zur Mattigkeit schleifen. Schmutz und Schleifstaub völlig entfernen. Fett vollständig entfernen. Aluminium entfetten. Zinkoberflächen säubern. Eisen und Stahl gut entrostet. BFS 5 + 6 beachten.

9.3. Verarbeitung

Auf die gut entrosteten und gesäuberten Untergründe 1 bis 2 Anstriche auftragen. Es muss auf eine gute Durchtrocknung geachtet werden, da hohe Luftfeuchte und niedrige Temperatur die Trocknung stark verzögern können.

Spritzauftrag:

Airless und Aircoat:

Düsengröße: 0,28 – 0,38 mm, 0,011 - 0,015 inch

Spritzwinkel: 40 - 60°

Druck: ca. 150 bar

Verdünnung: ca. 10 - 20% mit Wasser

Viskosität: 150 – 160 s

Kreuzgänge: 1

Hochdruck:

Düsengröße 1,5 mm

Druck: ca. 3,5 bar

Verdünnung: ca. 10 - 20% mit Wasser

Viskosität: 150 – 160 s

Kreuzgänge: 1 ½

Niederdruck:

Düsengröße 1,5 mm

Verdünnung: ca. 20 – 30% mit Wasser

Viskosität: 100 s

Kreuzgänge: 1 ½

Hinweis

Viskosität gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20° C.

Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt.

10. Werkzeug

Pinself, Lackrolle oder geeignetes Spritzgerät (z.B. Airless oder Aircoat, sparsam spritzen). Werkzeug sofort mit Wasser und Seife reinigen.

Hinweis

Werkzeuge mit denen zuvor lösemittelhaltige Produkte verarbeitet wurden, dürfen nicht verwendet werden.

11. Lagerung

Verschlossen, kühl aber frostfrei.

Lagerfähig: 1 Jahr

12. Zusammensetzung

Wasser, Styrolacrylat-Dispersion, 2-Butoxyethanol, Zinkoxyd, Zinkphosphat, organische Verdickungsmittel, TiO₂, Talkum, Bariumsulfat, Konservierungsmittel (Benzothiazol-2-ylthio)bernsteinsäure, 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on).

Technische Daten:

Spez. Gewicht: ca. 1,3 g/cm³

13. Sicherheitshinweise

Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

Enthält (Benzothiazol-2-ylthio)bernsteinsäure, 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Weitere Informationen erhalten Sie bei Bedarf unter:

+49-2351-95395

14. Entsorgung

Farbreste eintrocknen lassen und entsprechend den örtlichen Vorschriften entsorgen.

15. Vorschriften nach der VOC-Verordnung

VOC - Gehalt: 50 g/l; Kategorie: i; Typ: wb

Grenzwerte für VOC-Höchstgehalt: 140g/l

ecotec Naturfarben GmbH

Kalkofenweg 2

D – 58513 Lüdenscheid

Telefon: +49(0)2351-95395

Telefax: +49(0)2351-953999

e-mail: info@volvox.de; www.volvox.de

Hinweis

Die Angaben dieses Merkblattes dienen der technischen Hilfestellung für Handel und Anwender. Sie ersetzen nicht die in jedem Einzelfall vom Anwender vorzunehmende Prüfung auf Eignung von Produkt und Untergrund (April 2018)